

# Makroblend® M5005 FR (PC+PBT)-I FR(40)

Covestro Deutschland AG

- (PC+PBT) blend
- unreinforced
- flame-retardant
- UV-stabilized
- impact modified
- injection molding grade. Good impact strength, dimensional stability and excellent chemical resistance. Manufactured according to GMP, Tested only according to ISO 10993-5 and ISO 10993-10 for contact with uncompromised skin only
- for questions regarding biocompatibility we ask for an email inquiry under [plastics@covestro.com](mailto:plastics@covestro.com).

| 流变性能          | 数值  | 单位                     | 试验方法     |
|---------------|-----|------------------------|----------|
| ISO数据         |     |                        |          |
| 熔体体积流动速度, MVR | 35  | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133 |
| 温度            | 260 | °C                     | -        |
| 载荷            | 5   | kg                     | -        |

| 机械性能              | 数值   | 单位                | 试验方法        |
|-------------------|------|-------------------|-------------|
| ISO数据             |      |                   |             |
| 拉伸模量              | 2300 | MPa               | ISO 527     |
| 屈服应力              | 55   | MPa               | ISO 527     |
| 屈服伸长率             | 4    | %                 | ISO 527     |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C | 无断裂  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C  | 50   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| 弯曲模量, 23°C        | 2350 | MPa               | ISO 178     |
| 弯曲强度              | 85   | MPa               | ISO 178     |
| 悬臂梁缺口冲击强度, 23°C   | 45   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A  |
| 悬臂梁缺口冲击强度         | 13   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A  |
| 悬臂梁缺口冲击强度 - 温度    | -30  | °C                | -           |
| Izod冲击强度, 23°C    | 无断裂  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1U  |

| 热性能             | 数值  | 单位    | 试验方法           |
|-----------------|-----|-------|----------------|
| ISO数据           |     |       |                |
| 热变形温度, 1.80 MPa | 77  | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度, 0.45 MPa | 89  | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 线性热膨胀系数, 平行     | 90  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 线性热膨胀系数, 垂直     | 90  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 厚度为h时的燃烧性       | V-0 | class | UL 94          |
| 测试用试样的厚度        | 2.4 | mm    | -              |

| 其它性能  | 数值   | 单位                | 试验方法     |
|-------|------|-------------------|----------|
| ISO数据 |      |                   |          |
| 密度    | 1250 | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183 |

| 加工推荐 (注塑) | 数值     | 单位 | 试验方法 |
|-----------|--------|----|------|
| 预干燥-温度    | 80     | °C | -    |
| 预干燥-时间    | ≥ 4    | h  | -    |
| 加工湿度      | ≤ 0.01 | %  | -    |
| 注塑熔体温度    | 260    | °C | -    |
| 模具温度      | 70     | °C | -    |

## 特征

### 加工方法

注塑

### 耐化学试剂

通用耐化学性

### 特殊性能

阻燃的, 高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经耐紫外线处理的/耐气候的

### 生态估价

Biocompatibility ISO 10993

## 权利义务的法律声明

### 权利义务的法律声明

以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供, 物性表所示数据均为参考值, 仅具有表证性, 不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条, 所得数据会受到着色, 模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷备而来。因此, 本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头，书面或通过测试提供的，包括且不局限于产品的化学性能及物理性能，产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定该产品的性能适用于其应用，并对材料的选定，确定其性能是否适用于其特定产品，以及其生产工艺负责。同时，该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的，或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用，药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用，药用或用于诊断的医疗产品

- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品

- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品

- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

请注意，本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。